

Опыт передовиков

— достояние всех

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ДИСЦИПЛИНА — ГЛАВНОЕ

ОДНОЙ из важных задач, которые стоят перед обогатителями в юбилейном году, является дальнейшее повышение извлечения хлористого калия из руды. Во имя этой цели новаторы производства сильвинитовой обогатительной фабрики первого калийного комбината смело прокладывают новые пути в технологии производства минеральных удобрений.

Больших успехов в совершенствовании технологического процесса добилась передовая флотатор Жанна Федоровна Осадчая. В 1964 году она закончила Славянский химико-технологический техникум. С тех пор работает на обогатительной фабрике. В прошлом году за высокие производственные показатели портрет Жанны Осадчей был занесен на районную Доску почета. Ниже мы печатаем ее рассказ об опыте своей работы.



КАК ИЗВЕСТНО, — наша фабрика перерабатывает калийную руду методом флотации. Суть технологического процесса заключается в том, чтобы отделить полезное вещество (хлористый калий) от различных примесей. Естественно, задача ап-

паратчиков флотации — добывать максимального извлечения хлористого калия из руды.

Чем выше извлечение, тем больше экономической выгоды. Взять нашу смену, которую возглавляет Н. К. Филимошкин. В апреле благодаря строгому соблюдению технологического режима мы сэкономили 2900 тонн руды. Товарное извлечение

х л о - ристого калия по смене на 0,6 процента было выше, чем по фабрике в целом.

Как мы достигаем высоких показателей?

Пожалуй, самое главное в нашем деле — это технологическая дисциплина. Приступая к работе, я обязатель-

но интересуюсь результатами, полученными предыдущей сменой, проверяю состояние оборудования.

При ведении технологического процесса систематически контролирую часовую переработку руды, слежу за плотностью пульпы. Плотность должна быть в таких пределах: отношение жидкого вещества к твердому от 2,2 до 2,5.

Особое внимание обращаю на работу дуговых сит. Этим самым добиваюсь более равномерного ситового состава питания флотации.

При ведении флотации очень важно своевременное регулирование расхода реагентов. При малейшем изменении качества руды соответственно изменяю режим флотации.

На машинах основной флотации максимально снимаю черновой концентрат, что позволяет доводить потери в отходах производства до минимального количества. Добиваюсь этого за счет качественного ведения технологии и соблюдения параметров. На флотомашинах первой и второй перечисток концентрат довожу до кондиций. Здесь важно соблюдать следующие условия. Подавая маточник на первую перечистку, следить, чтобы отношение жидкого вещества к твердому сохранялось в пределах от 5 до 5,6; и на вторую перечистку — в пределах от 5,5 до 6,0.

Ж. ОСАДЧАЯ.