

СУШИЛЬНЫЙ РЕЖИМ

Василий Тарасович Меньшов работает старшим машинистом сушильных барабанов на силивинитовой обогатительной фабрике первого калийного комбината. Соревнуясь за достойную встречу юбилея Советской власти, он в числе других передовиков производства прокладывает пути к дальнейшему совершенствованию технологического процесса выпуска калийных удобрений.

Безупречное знание дела, богатый практический опыт позволили В. Т. Меньшову добиться более высоких показателей по сравнению с другими машинистами сушильных барабанов. Ниже он рассказывает об опыте своей работы.



Я РАБОТАЮ на таком участке, где, можно сказать, завершается технологический процесс производства концентрата. После фильтрации хлористый калий направляет-

ся в сушильные барабаны. Здесь он высушивается до определенной нормы и по транспортерам поступает в цех смешивания солей. Там готовая продукция получает пу-

тевку на поля.

Сушка до определенной нормы. Вот эту норму мы, машинисты барабанов, должны обязательно выдержать. Концентрат повышенной влажности — это брак в нашей работе. А чтобы его не было, нужно очень внимательно следить за процессом сушки, держать постоянную активную связь с рабочими смежных операций.

В первом квартале этого года в нашей смене было выдано минимальное количество — 190 тонн концентрата повышенной влажности. Имеется экономия топлива. Конечно, это само собой не случается. Расскажу, как я веду сушку хлористого калия. У меня выработалось правило — приходить на смену за 30 минут до начала работы. За это время тщательно проверяю состояние оборудования, интересуюсь показателями контрольно-измерительных приборов в предыдущей смене.

Важным фактором улучшения процесса сушки концентрата является равномерная подача материала в сушильные барабаны. Поэтому делаю так, что колебания загрузки концентрата в барабаны незначительны. Во многом мне помогает постоянная связь с аппаратчиками фильтрации и мотористом горизонтального конвейера, который

принимает уже сухой концентрат.

Температурный режим в процессе сушки и распределение воздуха держу исходя из нагрузки барабанов. Правильный технологический режим увеличивает сроки службы топок и оборудования.

Нормальной считаю работу сушильных барабанов при нагрузке 60—80 тонн в час сырого концентрата. А вот другие параметры, которые я выдерживаю в процессе сушки. Температура в топке 1200—1250 градусов по Цельсию, в камере смешивания — 800 — 850 градусов; в хвосте барабана — 120—140 и в рубашке охлаждения барабана — 180—220 градусов. Давление воздуха перед топкой — 300 миллиметров водяного столба, разрежение в топке — 2—3 миллиметра водяного столба. Распределение воздуха: первичного — 9700, вторичного — 5700 и третичного — 7900 кубических метров в час.

При изменении одного из параметров в процессе работы немедленно принимаю действенные меры по восстановлению режима.

Добиваться высоких показателей мне помогает мой помощник, машинист сушильных барабанов И. М. Рожко, работу которого я систематически контролирую.

В. МЕНЬШОВ.