

ХИМИКИ В ПОСТОЯННОМ ПОИСКЕ

Флотационный метод обогащения руды, применяемый на первом калийном комбинате, позволяет получать готовый продукт более высокого качества, чем при галургическом методе обогащения, и в ближайшее время даст возможность значительно улучшить технико-экономические показатели производства. Улучшение этих показателей возможно как на основе максимального снижения расхода сырья и вспомогательных материалов, так и на основе внедрения более дешевых флотореагентов, занимающих большой удельный вес в общей себестоимости продукции.

1964 год был годом освоения мощностей первой очереди калийного комбината и отработки технологического режима промышленной обогатительной фабрики. Необходимо отметить, что трудности, связанные с отработкой технологического режима, усугублялись проектными дефектами и использованием флотореагентов различного состава.

Благодаря упорному и настойчивому труду коллектива комбината уже в ноябре этого года

проводится улучшением технико-экономических показателей, большая роль принадлежит коллективу центральной химической лаборатории комбината.

В течение 1964 года наша лаборатория провела ряд мероприятий, направленных на улучшение работы фабрики. Была обследована работа отделения сгущения, обоснована производительность сгустителей, даны рекомендации по оптимальным параметрам степени разжижения песков гидроциклона и разгрузки сгустителей, обеспечивающих нормальную работу фильтров. В последнее время дан ряд рекомендаций по отработке процесса основной и перечистой флотации, направленных на улучшение качества готового продукта и повышение извлечения, благодаря чему достигнуто значительное снижение содержания нерастворимых в флотоконцентрате.

В настоящее время детально обследуется узел измельчения. Уже разработаны предварительные рекомендации по усовершенствованию процесса измель-

чения, а также отбора проб промежуточных продуктов обогащения. Большая работа проделана лабораторией в 1964 году по испытанию новых флотореагентов. На основе длительных лабораторных испытаний и проведения подробных аналитических определений, в настоящее время внедрена в производство карбоксиметилцеллюлоза с повышенной степенью этефикации, благодаря чему расход её снизился на 10—15 процентов.

В том, что наращивание мощности со-

провождается улучшением технико-экономических показателей, большая роль принадлежит коллективу центральной химической лаборатории комбината.

В течение 1964 года наша лаборатория провела ряд мероприятий, направленных на улучшение работы фабрики. Была обследована работа отделения сгущения, обоснована производительность сгустителей, даны рекомендации по оптимальным параметрам степени разжижения песков гидроциклона и разгрузки сгустителей, обеспечивающих нормальную работу фильтров. В последнее время дан ряд рекомендаций по отработке процесса основной и перечистой флотации, направленных на улучшение качества готового продукта и повышение извлечения, благодаря чему достигнуто значительное снижение содержания нерастворимых в флотоконцентрате.

В настоящее время детально обследуется узел измельчения. Уже разработаны предварительные рекомендации по усовершенствованию процесса измель-

Б. ВАЙНТРАУБ,
заведующая центральной химической лабораторией.